

**YÜCEL**  
**HASSAS**  
**BORU**  
PRECISION  
TUBES



**YÜCEL**boru

**YÜCEL**  
**HASSAS**  
**BORU**  
PRECISION  
TUBES

# İÇİNDEKİLER

## CONTENTS

<b>Yücel Hassas Boru</b>	8
<b>Yücel Boru'da Sürdürülebilirlik</b> Sustainability in Yücel Boru	11
<b>Üretim Standartları   Production Standards</b>	14
<b>Otomotiv Boru ve Profilleri</b> Automotive Tubes and Profiles	16
<b>Kamyon, Otobüs, Traktör, İş Makinaları,</b> <b>Bisiklet Boru ve Profilleri</b> Truck, Bus, Tractor, Construction Equipment, Bicycle Tubes and Profiles	18
<b>Ürünler   Products</b>	20
<b>Kısa Boy Kesme, İleri İşlem ve Cnc İşleme</b> Short Cutting, Further Processes and Cnc Processing	26
<b>Kalite Yönetimi   Quality Management</b>	28

## » YÜCEL BORU ÜRETİM VE HİZMET TESİSLERİ

### YÜCEL BORU PRODUCTION AND SERVICE FACILITIES

**50 YILI AŞKIN TECRÜBE**  
OVER 50 YEARS OF EXPERIENCE



# » HASSAS BORU PRECISION TUBES

Türkiye'nin önde gelen çelik boru ve profil üreticisi Yücel Boru ve Profil, 1969 yılında başladığı üretimine bugün Gebze, Osmaniye ve 2020 yılında faaliyete geçen Yücel Hassas Boru tesisleri ile devam etmektedir.

Yücel Boru and Profil, Turkey's leading steel tubes and hollow sections producer, started production in 1969 and since then has been conducting operations in Gebze, Osmaniye and Yücel Precision Tube facilities which started operating in 2020.



# YÜCEL HASSAS BORU





**ÇEVREYE DUYARLI GELECEĞE İNANÇLI**

GREEN TODAY FOR BRIGHT TOMORROW

## **YÜCEL BORU'DA SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK** **SUSTAINABILITY IN YÜCEL BORU**

Yücel Boru olarak sürdürülebilirlik yaklaşımımızı iş modelimizin temeli olarak benimsiyor ve sürdürülebilirlik önceliklerimizi belirleyerek stratejik bir perspektifle ele alıyoruz. Geleceğe yönelik sürdürülebilirlik stratejimizi çevreye ve tüm canlılara verdiğimiz öne-min ışığında oluşturuyor, yürüttüğümüz faaliyetlerin çevresel, sosyal ve ekonomik boyutlarını entegre bir bakış açısıyla yönetiyoruz. Çeşitli sektörlerimizde ihtiyaçla yönelik gerçekleştirdiğimiz enerji faaliyetlerimiz ile gelecek nesillere daha eşit, temiz ve yaşanabilir bir dünya bırakma gayesiyle hareket ediyor; çevresel, sosyal ve ekonomik etkilerimizi bir bütün olarak göerek tüm faaliyetlerin sürdürülebilirlik vizyonumuzla uyumluluğuna özen gösteriyoruz.

Yücel Boru olarak operasyonel süreçlerimizi, çalışanlarımızın rol, sorumluluk ve haklarını, iş sağlığı ve güvenliği ilkelerimizi, paydaşlarımızla ilişkilerimizi, bilgi güvenliğini ve çevresel etkilerimizi sistematik şekilde yönetebilmek amacıyla uluslararası anlamda geçerliliği bulunan yönetim sistemlerini kendi faaliyet alanlarımıza uygun bir şekilde kurumsal yönetim yapımız içinde takip ediyoruz. Yönetim yapımıza dahil ettiğimiz sistemler ile ilgili konuları bir bütün olarak ele alıyor ve bu konuların merkezi yönetimini kolaylaştırıyoruz.

At Yücel Boru, we embrace sustainability as the foundation of our business model, identifying our sustainability-linked material topics and addressing them with a strategic perspective. We shape our future sustainability strategy with a strong commitment to the environment and all living beings and manage the environmental, social, and economic dimensions of our operations with an integrated perspective. Our energy activities are driven by our commitment to leaving a more equal, clean, and livable world for future generations. We ensure that all our operations align with our sustainability vision by considering their environmental, social, and economic impacts as a whole.

We adhere to internationally recognized management systems that are aligned with our specific fields of activity within our corporate governance structure. This ensures systematic management of our operational processes, defines the roles, responsibilities, and rights of our employees, maintains our OHS principles, manages our interactions with stakeholders, upholds information security standards, and addresses our environmental impacts. We consider the aspects related to the systems incorporated into our management structure as a unified whole and facilitate their centralized management.

Sürdürülebilirlik çalışmalarımız hakkında daha fazla bilgi edinmek için lütfen yanda yer alan QR kodu okutunuz.

Please scan QR code on the right to have more information about our sustainability works.





## HASSAS BORU PRECISION TUBES

### KURULUŞ 2020

100.000 m<sup>2</sup> açık, 45.000 m<sup>2</sup> kapalı alan

100.000 ton/yıl üretim kapasitesi

### ESTABLISHED IN 2020

100.000 m<sup>2</sup> open, 45.000 m<sup>2</sup> closed area

100.000 ton/year production capacity





## » ÜRETİM STANDARTLARI PRODUCTION STANDARDS

PRECISION TUBES



### ÜRETİM STANDARTLARI PRODUCTION STANDARDS

#### EN10305-2 Soğuk Çekilmiş Kaynaklı Borular

EN10305-2 Welded Cold Drawn Tubes

#### EN10305-3 Soğuk Şekillendirilmiş Kaynaklı Borular

EN10305-3 Welded Cold Sized Tubes

#### EN10305-5 Soğuk Şekillendirilmiş Kaynaklı Kare ve Dikdörtgen Şekilli Profiller

EN10305-5 Welded Cold Sized Square and Rectangular Hollow Section



### AĞIRLIKLI OLARAK KULLANILAN ÇELİK SINIFLARI STEEL GRADES MAINLY USED

#### ALAŞIMSIZ ÇELİKLER | NON - ALLOY STEELS

E155 – E190 – E195 – E220 – E235- E260 – E275 – E355- ST12- ST14 – ST34 – ST44 - ST52

#### PR-HSLA

S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500MC, S550MC

#### CR-HSLA

HC260LA, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA, E320, E370, E420, E460, E500, E600

#### PR & CR ÇİFT FAZLI ÇELİKLER | PR & CR DUAL PHASE STEELS

DP600, DP800

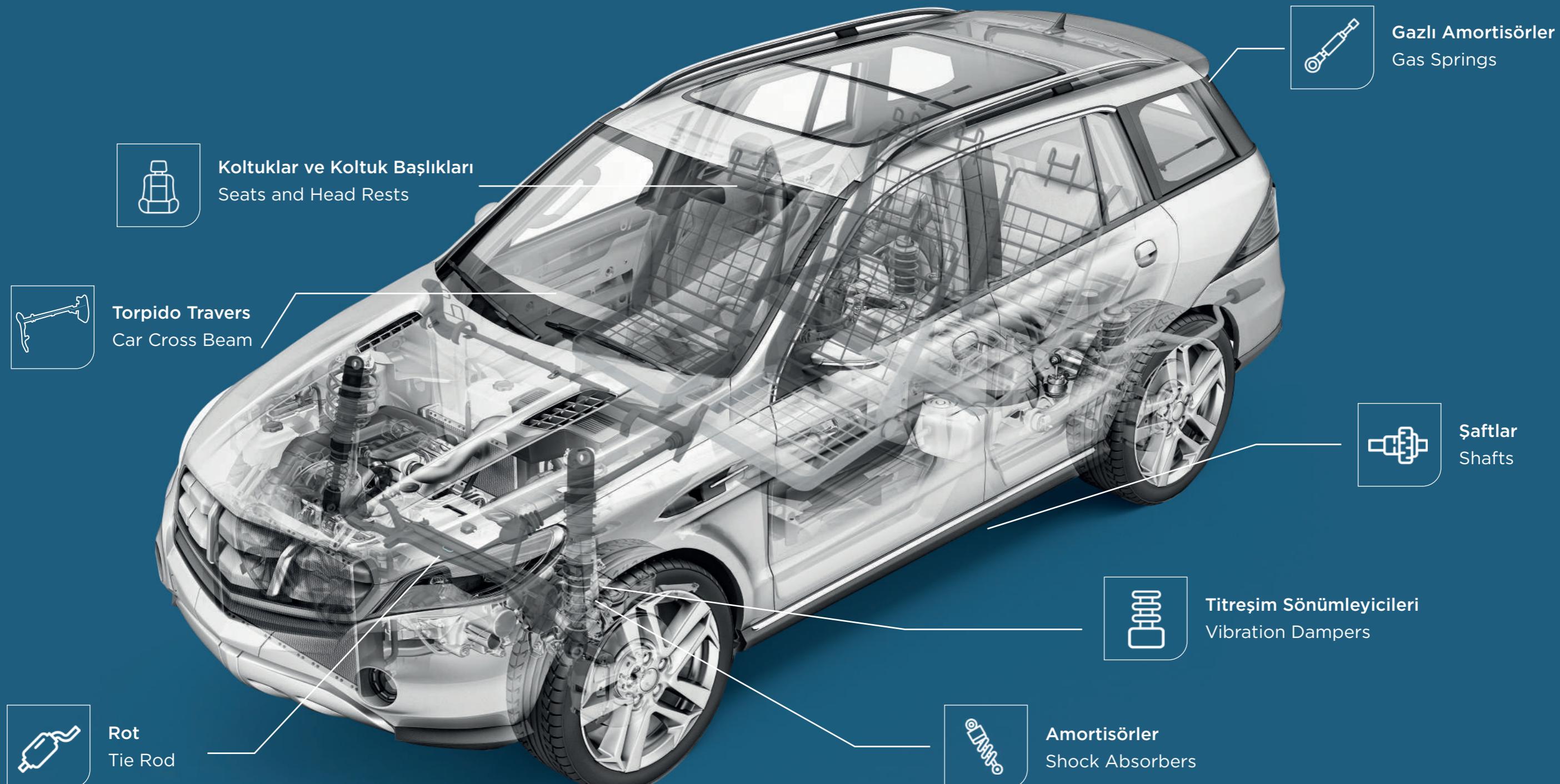
#### KAPLANMIŞ ÇELİKLER (GALVANİZ VE ALUSİ) | COATED STEELS (GALVANISED AND ALUSI)

DX51D+Z, DX52D+Z, DX53D+Z, DX53D+AS, S350GD+Z, DX54D+AS



## » OTOMOTİV BORU VE PROFİLLERİ

## AUTOMOTIVE TUBES AND PROFILES



» KAMYON, OTOBÜS, TRAKTÖR,  
İŞ MAKİNALARI, BİSİKLET BORU ve  
PROFİLLERİ

TRUCK, BUS, TRACTOR,  
CONSTRUCTION EQUIPMENT,  
BICYCLE TUBES AND PROFILES



»  
**ÜRÜNLER**  
 PRODUCTS

PRECISION TUBES

**SOĞUK ÇEKİLMİŞ KAYNAKLI BORULAR**  
 WELDED COLD DRAWN TUBES  
**EN10305-2**

TANIM DESIGNATION	KISALTMA ABBREVIATION	AÇIKLAMA EXPLANATION
Soğuk Çekilmiş / Yumuşak Cold Drawn / Soft	C	Soğuk çekme işleminden sonra tavlama yapılmaz No heat treatment after the final cold drawing process
Soğuk Çekilmiş / Sert Cold Drawn / Hard	LC	Tavlamadan sonra uygun bir redüksiyonla çekme yapılır After the final heat treatment there is a suitable drawing pass
Tavllanmış Annealed	A	Soğuk çekme işleminden sonra kontrollü atmosferde tavlama yapılır After the final cold drawing process the tubes are annealed in a controlled atmosphere
Normalize Edilmiş Normalised	N	Soğuk çekme işleminden sonra kontrollü atmosferde normalizasyon işlem yapılır After the final cold drawing operation the tubes are normalised in a controlled atmosphere

**KULLANIM ALANINI BELİRLEYEN ÖZELLİKLER**  
 CHARACTERISTICS FOR AREA OF USE

Dış ve iç çap ölçülerinde hassas toleranslar (0,03mm toplam toleransa kadar)  
 Precision tolerances for outer and inner diameter dimensions (up to 0.03 mm total tolerance)

Pürüzsüz dış ve iç yüzey  
 Smooth outer and inner surface

Geliştirilmiş ve esnek mukavemet özellikleri  
 Improved and flexible strength properties

Dış çap, iç çap ve kalınlık ile ara çaplara ulaşabilmek  
 Intermediate sizes for outer diameter, inner diameter and all thickness

Düşük eşmerkezilik değerleri  
 Low concentricity values

**EN 10305-2 NORMUNA UYGUN ÇELİK KALİTELERİ**  
 EN 10305-2 STEEL QUALITY

- E155                  • E275
- E195                  • E355
- E235

Talebe bağlı olarak diğer çelik kaliteleri üretilebilmektedir.  
 Other steel qualities can be produced depending on request.



**SOĞUK ÇEKİLMİŞ KAYNAKLI BORULAR**

WELDED COLD DRAWN TUBES

**EN10305-2 Üretim Matrisi / Production Range**

EN 10305 - 2	SOĞUK ÇEKİLMİŞ KAYNAKLI BORULAR / WELDED COLD DRAWN TUBES												
	Et Kalınlığı / Wall Thickness, T (mm)												
Dış Çap/Outside Diameter D (mm)	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,5	4	4,5	5
	Birim Ağırlık / Mass Per Unit Length (kg/m)												
15	0,35	0,41	0,50										
16	0,37	0,44	0,54	0,63	0,69								
18	0,42	0,50	0,61	0,72	0,79	0,86	0,96						
20	0,47	0,56	0,68	0,81	0,89	0,97	1,08	1,19	1,26	1,42	1,58		
22	0,52	0,62	0,76	0,90	0,99	1,07	1,20	1,33	1,41	1,60	1,78		
25	0,59	0,70	0,87	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63	1,86	2,07		
26	0,62	0,73	0,91	1,07	1,18	1,29	1,45	1,60	1,70	1,94	2,17		
28	0,67	0,79	0,98	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74	1,85	2,11	2,37		
30	0,72	0,85	1,05	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88	2,00	2,29	2,56		
32	0,76	0,91	1,13	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02	2,15	2,46	2,76		
35	0,84	1,00	1,24	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22	2,37	2,72	3,06		
38	0,91	1,09	1,35	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59	2,98	3,35		
40	0,96	1,15	1,42	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74	3,15	3,55	3,94	
42	1,01	1,21	1,50	1,78	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89	3,32	3,75	4,16	
43	1,04	1,24	1,54	1,83	2,02	2,21	2,50	2,78	2,96	3,41	3,85	4,27	
44	1,06	1,27	1,57	1,87	2,07	2,27	2,56	2,84	3,03	3,50	3,95	4,38	
45	1,09	1,30	1,61	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11	3,58	4,04	4,49	
47	1,13	1,36	1,68	2,01	2,22	2,43	2,74	3,05	3,26	3,75	4,24	4,72	
48	1,16	1,38	1,72	2,05	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,84	4,34	4,83	
49	1,18	1,41	1,76	2,10	2,32	2,54	2,87	3,19	3,40	3,93	4,44	4,94	
50	1,21	1,44	1,79	2,14	2,37	2,59	2,93	3,26	3,48	4,01	4,54	5,05	
55		1,59	1,98	2,36	2,61	2,86	3,24	3,60	3,85	4,44	5,03	5,60	6,17
60		1,74	2,16	2,58	2,86	3,14	3,54	3,95	4,22	4,88	5,52	6,16	6,78
65		1,89	2,35	2,81	3,11	3,41	3,85	4,29	4,59	5,31	6,02	6,71	7,40
70		2,04	2,53	3,03	3,35	3,68	4,16	4,64	4,96	5,74	6,51	7,27	8,01
75		2,18	2,72	3,25	3,60	3,95	4,47	4,99	5,33	6,17	7,00	7,82	8,63





## SOĞUK ŞEKİLLENDİRİLMİŞ KAYNAKLI BORULAR

WELDED COLD SIZED TUBES

**EN 10305-3 Üretim Matrisi / Production Range**

EN 10305-3 Dış Çap/Outside Diameter D (mm)	SOĞUK ŞEKİLLENDİRİLMİŞ KAYNAKLI BORULAR WELDED COLD SIZED TUBES											
	Et Kalınlığı / Wall Thickness, T (mm)											
	0,65	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4,0	4,3
Birim Ağırlık / Mass Per Unit Length (kg/m)												
8	0,12	0,13	0,14	0,16	0,17	0,20						
9	0,13	0,14	0,16	0,18	0,20	0,23						
10	0,15	0,16	0,18	0,20	0,22	0,26	0,31					
12	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27	0,32	0,39	0,49				
13	0,20	0,21	0,24	0,27	0,30	0,35	0,43	0,54				
15	0,23	0,25	0,28	0,31	0,35	0,41	0,50	0,64	0,77	0,89		
16	0,25	0,26	0,30	0,34	0,37	0,44	0,54	0,69	0,83	0,96		
17	0,26	0,28	0,32	0,36	0,39	0,47	0,57	0,74	0,89	1,04		
18	0,28	0,30	0,34	0,38	0,42	0,50	0,61	0,79	0,96	1,11		
19	0,29	0,32	0,36	0,40	0,44	0,53	0,65	0,84	1,02	1,18		
20	0,31	0,33	0,38	0,42	0,47	0,56	0,68	0,89	1,08	1,26		
21	0,33	0,35	0,40	0,45	0,49	0,59	0,72	0,94	1,14	1,33		
22	0,34	0,37	0,42	0,47	0,52	0,62	0,76	0,99	1,20	1,41	1,78	
25	0,39	0,42	0,48	0,53	0,59	0,70	0,87	1,13	1,39	1,63	2,07	2,19
25,4	0,40	0,43	0,49	0,54	0,60	0,72	0,88	1,15	1,41	1,66	2,11	2,24
26,9	0,42	0,45	0,51	0,58	0,64	0,76	0,94	1,23	1,50	1,77	2,26	2,40
28	0,44	0,47	0,54	0,60	0,67	0,79	0,98	1,28	1,57	1,85	2,37	2,51
28,6	0,45	0,48	0,55	0,61	0,68	0,81	1,00	1,31	1,61	1,89	2,43	2,58
30	0,47	0,51	0,58	0,65	0,72	0,85	1,05	1,38	1,70	2,00	2,56	2,73
32		0,54	0,62	0,69	0,76	0,91	1,13	1,48	1,82	2,15	2,76	2,94
33,7		0,57	0,65	0,73	0,81	0,96	1,19	1,56	1,92	2,27		
35		0,59	0,67	0,76	0,84	1,00	1,24	1,63	2,00	2,37	3,06	3,26
38		0,64	0,73	0,82	0,91	1,09	1,35	1,78	2,19	2,59	3,35	3,57
40		0,68	0,77	0,87	0,96	1,15	1,42	1,87	2,31	2,74		
42			0,81	0,91	1,01	1,21	1,50	1,97	2,44	2,89		
42,4			0,82	0,92	1,02	1,22	1,51	1,99	2,46	2,91		
45			0,87	0,98	1,09	1,30	1,61	2,12	2,62	3,11		
48				1,05	1,16	1,38	1,72	2,27	2,81	3,33		
48,3				1,05	1,17	1,39	1,73	2,28	2,82	3,35		
50				1,09	1,21	1,44	1,79	2,37	2,93	3,48		
51				1,11	1,23	1,47	1,83	2,42	2,99	3,55		
54				1,18	1,31	1,56	1,94	2,56	3,17	3,77		
55				1,20	1,33	1,59	1,98	2,61	3,24	3,85		
57				1,25	1,38	1,65	2,05	2,71	3,36	3,99		
60				1,31	1,45	1,74	2,16	2,86	3,54	4,22		
60,3				1,32	1,46	1,75	2,18	2,88	3,56	4,24		
63					1,53	1,83	2,27	3,01	3,73	4,44		
70						2,04	2,53	3,35	4,16	4,96		
76						2,21	2,76	3,65	4,53	5,40		
76,1						2,22	2,76	3,65	4,54	5,41		
80						2,33	2,90	3,85	4,78	5,70		



## SOĞUK ŞEKİLLENDİRİLMİŞ KAYNAKLI KARE VE DİKDÖRTGEN ŞEKİLİ PROFİLLER

WELDED COLD SIZED SQUARE AND RECTANGULAR HOLLOW SECTIONS

**TS EN 10305-5 Üretim Matrisi / Production Range**

TS EN 10305-5 Kenar Uzunluğu Side length (mm)	HASSAS UYGULAMALAR İÇİN ÇELİK PROFİLLER HOLLOW SECTION FOR PRECISION APPLICATIONS												
	Et Kalınlığı / Wall Thickness, T (mm)												
	B/H	B	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,25	1,5	1,8	2	2,2	2,5
Birim Ağırlık / Mass Per Unit Length (kg/m)													
15	15	0,27	0,36	0,44	0,44	0,52	0,74	0,63					
20	10	0,27	0,36	0,44	0,44	0,52	0,74	0,63					
	15	0,32	0,42	0,52	0,52	0,61	0,88	0,75					
	20	0,37	0,48	0,60	0,60	0,71	1,02	0,87	1,02	1,12			
25	15	0,37	0,48	0,60	0,60	0,71	1,02	0,87	1,02	1,12			
	25	0,46	0,61	0,75	0,75	0,89	1,31	1,10	1,31	1,44	1,57		
	30	0,41	0,54	0,67	0,67	0,80	1,16	0,99					
30	10	0,37	0,48	0,60	0,60	0,71	1,02	0,87	1,02	1,12			
	15	0,46	0,61	0,75	0,75	0,89	1,31	1,10	1,31	1,44	1,57		
	20	0,46	0,61	0,75	0,75	0,89	1,31	1,10	1,31	1,44			



## KISA BOY KESME, İLERİ İŞLEM VE CNC İŞLEME

SHORT CUTTING, FURTHER  
PROSESSES AND CNC  
PROCESSING

### PRECISION TUBES



#### KISA BOY KESME ÜRETİM ARALIĞI

SHORT CUTTING AND FURTHER PROCESSES

##### Çap Aralığı: 15-90mm

Diameter Range: 15-90mm

##### Et Kalınlığı Aralığı: 1,50-8,00mm

Wall Thickness Range: 1,50-8,00mm

##### Boy Aralığı: 150-2100 mm

Length: 150-2100 mm

##### Kesme, Pah Kırma, Fırçalama, Otomatik Ölçüm, Yıkama, Kurutma

Cutting, Chamfering, Brushing, Measuring, Washing and Drying

#### CNC İŞLEME ÜRETİM RANGE

CNC PROCESSING

##### Çap Aralığı: 15-80mm

Diameter Range: 15-80mm

##### Et Kalınlığı Aralığı: 1,50-8,00mm

Wall Thickness Range: 1,50-8,00mm

##### Boy Aralığı: 150-550 mm

Length: 150-550 mm

##### Kesme, CNC İşleme, Otomatik Ölçüm

Cutting, CNC Process, Measuring





## KALİTE YÖNETİMİ QUALITY MANAGEMENT



### PRECISION TUBES



## TESTLER VE KONTROLLER TESTS AND CONTROLS

- **Görsel Test**  
Visual Examination
- **Ölçü Kontrol**  
Dimensional Inspection
- **Metalografik Muayene**  
Metallographic Inspection
- **Çekme Testi**  
Tensile Test
- **Ağız Genişletme Testi**  
Drift Expanding / Flaring Test
- **Yassıltma Testi**  
Flattening Test
- **Sertlik Testi (HV, HRB, HRC)**  
Hardness Testing (HV, HRB, HRC)
- **Ultrasonik Test**  
Ultrasonic Testing
- **Havşa Formu Ölçümü**  
Flanging Test
- **Kimyasal Analiz**  
Chemical Analysis
- **Girdap Akımları Testi**  
Eddy Current Testing
- **Yüzey Pürüzlülüğü Ölçümü**  
Surface Roughness Measurement

## TEST KAPSAMI SCOPE OF TESTING

Norma uygun tahrivatsız EC test  
100% non-destructive eddy current test in acc. with standard

Normlar dahilindeki mekanik testler  
Mechanical properties in acc. with standards

Ölçüsel Kontroller  
Dimensional Control





## PRECISION TUBES



### KALİTE YÖNETİM SERTİFİKALARIMIZ

QUALITY MANAGEMENT CERTIFICATES

#### IATF 16949

**Kalite Yönetim Sistemi - Otomotiv Standardı**  
Quality Management System - Automotive Standard

#### ISO 9001

**Kalite Yönetim Sistemi**  
Quality Management System

#### ISO 45001

**İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi**  
Occupational Health and Safety Management System

#### ISO 14001

**Çevre Yönetim Sistemi**  
Environmental Management System

#### TS EN 10305-2

**TSE - Türk Standartlarına Uygunluk Belgesi**  
TSE - Certificate Of Conformity To Turkish Standards

#### TS EN 10305-3

**TSE - Türk Standartlarına Uygunluk Belgesi**  
TSE - Certificate Of Conformity To Turkish Standards

#### TS EN 10305-5

**TSE - Türk Standartlarına Uygunluk Belgesi**  
TSE - Certificate Of Conformity To Turkish Standards

#### EPD

**Çevresel Ürün Beyanı Belgesi**  
Environmental Product Declaration





**YÜCEL**  
**HASSAS**  
**BORU**  
PRECISION  
TUBES

YÜCEL

↗ HASSAS  
BORU

PRECISION  
TUBES



**YÜCEL BORU VE PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.**

**Yücel Boru Gebze GOSB Hassas Boru Fabrikası**

Yücel Boru Gebze GOSB Precision Tube Factory

📍 Gebze OSB, 2 Mah. 1000 Cadde No: 1043/1 Çayırova/Kocaeli/Türkiye

📞 Tel: +90 262 648 68 00

[www.yucelboru.com.tr](http://www.yucelboru.com.tr)