

# FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-2216101

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

## Dikişli, Alaşımız, İnce Taneli Çeliklerden Soğuk Şekillendirilerek Kaynak Edilmiş Yapısal Çelik Borular

(ürünün test edilen temel özellikleri, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1'de tarif edilmektedir)

### YÜCEL BORU VE PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.

Rıhtım Caddesi No:44 Kadıköy / İstanbul –Türkiye

tarafından

### YÜCEL BORU VE PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.

Gebze OSB, 2 Mahallesi 1000 Cadde, No:1043/1 Çayirova / Kocaeli / Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

### EN 10219-1: 2006

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 10.06.2022 tarihinde yayımlanmış olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra yenilenmektedir. Bu belgenin geçerliliği 10.06.2023 tarihine kadardır.

İlker Erdoğru ELİNÇ

Yapı ve Ekipman Güvenliği Departman Müdürü

# FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-2216101

## Ek 1

**Kullanım Amaçları;**  
Metal yapılar veya kompozit metal ve beton yapılarda

**Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;**

- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı,
- Kaynak edilebilirlik.

**Belgelendirme Kapsamı:**

Çelik Kalitesi	Kesit cinsi	Ebatlar
S235JRH	Dairesel boşluklu kesitler	Ø 14 mm'den Ø 75 mm'ye kadar, et kalınlığı: 2 mm'den 3 mm 'ye kadar
	Kare boşluklu kesitler	25 mm x 25 mm'den 60 mm x 60 mm'ye kadar, et kalınlığı: 1,20 mm'den 8,00 mm 'ye kadar
	Dikdörtgen boşluklu kesitler	30 mm x 20 mm'den 80 mm x 400 mm'ye kadar, et kalınlığı: 2 mm'den 3 mm 'ye kadar

İlker Erdiç ELİNÇ

Yapı ve Ekipman Güvenliği Departman Müdürü